

GD518NR



Descripción

Los detectores de la serie GD518 son efectivos para detectar cualquier acumulación de gas natural y gas licuado, el detector ideal para uso en el hogar, pequeñas propiedades comerciales y vehículos recreativos, el detector con relé diseñado para monitorear el ambiente y para protección de área abierta y para conexión a una unidad de control o potencia compatible para su funcionamiento como parte de un sistema de detección de gas o de señalización de emergencia, o para el control de dispositivos de ventilación o apagado tales como ventiladores o válvulas de control. La unidad está diseñada para aplicaciones de entrada de CC. La alarma de gas puede montarse en una ubicación alta (para gas metano) o baja (para gas LP).

Especificaciones técnicas

- Cableado de 4 hilos
- Cabezales de sensores semiconductores FIGARO utilizados para la detección de gases
- Alta señal de sonido de 70 dB en modo de alarma
- Algoritmos avanzados de detección y discriminación
- Instalación y mantenimiento fáciles
- Cabezal de sensor duradero, sin necesidad de reemplazo
- Diseño de placa de circuito SMD: calidad y confiabilidad garantizada
- Función de prueba de imán